GUANTE MCX - H270Y MCX MULTI TASK

Guante de piel sintética en palma con dorso de elastano

NORMATIVA

CE CAT.II

EN 388:2016+A1:2018

1121X

ESPECIALES

CARACTERÍSTICAS

- Refuerzo acolchado en palma y nudillos para protección de golpes.
- Cierre con velcro para mayor ajuste.
- Flexible, cómodo y transpirable.
- Disponible en 6 colores (BL/GY/NR/R/V/Y).
- Con blíster individual para punto de venta.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Mantenimiento de instalaciones.
- Maquinaria para jardinería.
- Logística y transporte.
- Carretilleros.
- Bricolaje.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Largo	Tallas	Embalaje
Piel Sintética	Amarillo	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	8/M 9/L 10/XL	5 Pares/paquete 50 Pares/caja

NORMATIVAS

EN388:2016

EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.
La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)