ASIDE
CL. Capelamendi,1 Pabellón 43
01013 Vitoria-Gasteiz, Álava
Telf.: 945 287 583

SINEX LITIO EP

DESCRIPCIÓN:

Grasa EP multifuncional mejorada por la deformación plástica de sus microaditivos y formulada para la lubricación bajo duras condiciones mecánicas y grandes cadencias en la frecuencia de lubricación. Exenta de materiales de relleno, cargas y metales pesados.

APLICACIONES:

- Para todo tipo de cojinetes trabajando con fuertes cargas, vibraciones o en presencia de humedad.
- En cojinetes lisos, incluso de aleaciones amarillas, que trabajan con cargas pesadas o rotación parcial con desgaste por abrasión.
- Para proteger del desarrollo de vibro - corrosiones o el desgaste acelerado de cojinetes y acanaladuras en transmisiones tipo Cardan y juntas ranuradas con alto par de torsión.
- Lubricación en trenes de laminación o calandras mediante almohadillas de deslizamiento

VENTAJAS:

- Asegura un mantenimiento económico mediante la reducción de costes por intervenciones mecánicas o de lubricación.
- Elevado poder antidesgaste, anticorrosivo, antioxidante y antiherrumbre.
- Elevada adherencia y untuosidad.
- Temperatura de servicio de -20°C a +120°C, (-4°F a +248°F) con puntas de 135°C (275°F). Temperatura máxima de aplicación, recomendada para rodamientos dependiendo del factor de velocidad.
- Excelente bombeabilidad para uso con pistola y engrase centralizado.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 2
DIN 51502	KP2K-20
ISO 6743/9	L-XBCEB-2

Vibraciones

Multifuncional

COLOR AMBAR

ASIDE
CL. Capelamendi,1 Pabellón 43
01013 Vitoria-Gasteiz, Álava
Telf.: 945 287 583

SINEX LITIO EP

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2
Espesante (Naturaleza)	----	Espesante orgánico
Color	Visual	Ámbar
Aceite base (Grado de viscosidad ISO)	ISO 3448	100 / 150
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	≥ 185 (365)
Pérdida de penetración: Después de 10^5 golpes, 25°C, (77°F) %	ASTM D-217	±10
Resistencia al agua, 3h, 90°C (194°F)	DIN 51807	1
Corrosión Emcor, Agua destilada	DIN 51802	0/0
Corrosión al cobre, 24h, 100°C, máx.	ASTM D-4048	1B
Carga Timken, OK, lb	ASTM D-2509	45
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	ASTM D-2596	> 250
Test Desgaste, 4 Bolas (40 Kg/1200rpm/75°C/1h) Huella (mm)	ASTM D-2266	< 0,50

"Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones."

INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS C45 EP puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.
MAXIGRAS C45 EP es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Cartuchos de 400 g, envases de 5 L, 20 L y bidones de 50 y 200 L.

La presentación hace referencia a las capacidades estándar de los envases. La cantidad neta de producto envasado podrá variar en función del tipo de grasa y de las MMPP empleadas, siendo registrada en cada lote de envasado.