Castell Universal, s.l.

FICHA TÉCNICA ANAEROBICO

FIJA TORNILLOS ALTA RESISTENCIA

T73

08 de Mayo del 2006 - Revisión nº1

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El fija tornillos T73 Magmont es un anaeróbico de alta resistencia. El fija tornillos T73 cura en ausencia de aire entre piezas de superficie metálica.

APLICACIONES HABITUALES

El fija tornillos T73 Magmont está formulado para bloquear pernos metálicos, y previniendo soltarse por vibración y los escapes, a través de las roscas. L naturaleza de la tixotropía del producto previene el despegue, goteo y migración después del enganche. El fija tornillos T73 Magmont contiene lubricantes para mejorar el montaje. T73 es adecuado para alta resistencia pero donde no necesariamente máxima resistencia sea requerida, p.e.: ingeniería pesada. El fija tornillos T73 Magmont previene la corrosión de las partes los pernos metálicos más largos por ejemplo, tornillos y todas las aplicaciones donde se necesita la máxima resistencia. El fija tornillos T73 Magmont previene la corrosión de las partes montadas.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Tipo de Química	dimetacrilato
Apariencia	rojo
Gravedad específica	1,08
Viscosidad cps.	5.500 – 8.500
Valor habitual	7000
Rotura impulso rotativo	1.000 – 3.000
Valor habitual	2000
Prevalece impulso	20 - 33
Habitual	25

PROPIEDADES PRODUCTO CURADO

Tiempo de fijación (minutos)	<15
Total curación a 20º (horas)	24
Temperatura inflamabilidad (ºC)	>100
Vida del producto a 20º (meses)	12
Max. Hueco de llenado (mm)	0,25
Funciona entre temperaturas (ºC)	-50 a +150

Tiempo habitual de curación % de resistencia final

1 hora	Aprox. 50% resistencia
24 horas	100% resistencia

CURACIÓN EN RELACIÓN AL SUBSTRATO

La velocidad de curación y la resistencia varían de acuerdo con el substrato. Cuando se usan en un acero suave y componentes de latón, los adhesivos anaeróbicos conseguirán la máxima resistencia de forma más rápida que en otros materiales inertes como el acero inoxidable y el cinc dicromático.
Activador Magmont se puede usar para acelerar la curación.

VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA HOLGURA

El tamaño entre los dos materiales a unir, afecta directamente a la velocidad de curación del adhesivo anaeróbico. El hueco a pegar varía según el tipo del tornillo y el tamaño del perno. Como más grande es el hueco en el acoplamiento de las superficies, más lenta es la curación. El máximo hueco recomendado para el fija tornillos MT180 Magmont es de 0.25mm.

VELOCIDAD DE CURACIÓN EN RELACIÓN A LA TEMPERATURA

Todas las cifras que se relacionan con la velocidad de curación se han hecho a 22º C. Temperaturas más bajas llevarán consigo una curación más lenta. Calentar las partes montadas acelera el proceso de curación.
El Activador Magmont puede se utilizado si la temperatura es menos de 5ºC.

VELOCIDAD DE CURACION EN RELACION AL ACTIVADOR

Donde la velocidad de curación es muy baja o el hueco muy grande, el Activador Magmont se puede utilizar para acelerar el proceso de curación. El uso de un activador puede reducir la resistencia en un 30%. Castell Universal, recomienda hacer pruebas en las partes a unir.

RESISTENCIA HABITUAL AL MEDIO AMBIENTE

RESISTENCIA AL CALOR

El fija tornillos T73 Magmont es apropiado para usarlo a temperaturas por encima de los 150ºC. A los 130ºC la resistencia será aproximadamente del 40 % de la resistencia que tiene a los 21ºC.

ENVEJECIMIENTO POR EL CALOR

El fija tornillos T73 Magmont mantiene un 75% de máxima resistencia cuando se calienta a 100ºC durante 90 días y entonces se deja enfriar y se prueba a 21ºC.

QUÍMICA / RESISTENCIA AL DISOLVENTE

Los anaeróbicos Magmont tienen una excelente resistencia química a la mayoría de aceites y disolventes incluso al motor de aceite, gasolina con plomo, líquido de frenos, acetona, etanol, propano y agua. Los adhesivos anaeróbicos y selladores no se aconsejan para uso en oxígeno puro o líneas de cloro.

INFORMACIÓN GENERAL

Para más seguridad en el empleo del producto, consultar la ficha de seguridad. Los adhesivos anaeróbicos solo curan en ausencia de aire y con elementos metálicos para su activación. Los adhesivos fuera de la junta no curarán y se pueden limpiar con un trapo. El fija tornillos T73 Magmont es apropiado para tornillos, tuercas y pernos de rosca media a gruesa. No es apropiado para ciertos plásticos en los que puede acabar con una fuerte rotura. Algunos químicos anti-corrosión inhiben el sistema de curación de este tipo de anaeróbicos. Se recomienda hacer pruebas para establecer cuando es necesario limpiar las partes. El Activador Magmont puede ser requerido en partes plateadas.

FORMA DE EMPLEO

Asegurarse de que las partes están limpias, secas y libres de aceite y grasa. Aplicar el adhesivo en toda la zona deseada. Montar las partes y dejar que cure. Limpiar el exceso de adhesivo fuera de la junta. El producto habitualmente se aplica a mano con la botella. Hay sistemas de dosificación para grandes volúmenes de montaje. Por favor contacte con su distribuidor de Magmont para consultar sobre soluciones de dosificación.

ALMACENAJE

Guardar en un lugar fresco, fuera del alcance de la luz directa del sol. Refrigerarlo a 5º da la máxima estabilidad de almacenaje.

FICHA DE GAMAS

Los detalles que contienen esta ficha técnica pueden tenerse en cuenta como valores habituales. Los valores están basados en unas pruebas actuales y están verificados en bases regulares.

NOTAS

La información contenida adjunto es para su información y es fiable aunque solo sea para su orientación. Castell Universal, S.L. y sus agentes no pueden asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos en el uso de su producto por las personas cuyos métodos están fuera o más allá de nuestro control. Es la responsabilidad del usuario determinar la conveniencia de cualquiera de los productos y los métodos de uso o preparación anterior al uso y, además la responsabilidad del usuario de observar y de adaptar las precauciones convenientes para la protección del personal y el uso correcto del producto.