FORMADOR JUNTAS BRIDAS RIGIDAS SEMIFLEXIBLE S18 VALSUR 50 ML ROJO

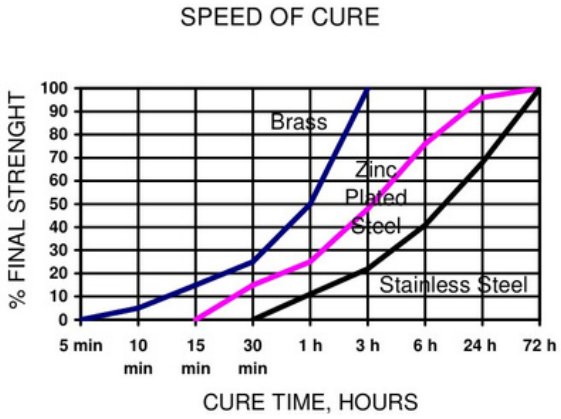
REF. 110689

El S18 es un producto anaerobio de un solo componente, conveniente para sellar roscas de metal según el din estándar hasta 2' contra el agua, aire comprimido, gas, gasolina, GLP, en áreas privadas e industriales. La curación del producto es espontánea y rápida cuando están confinadas en la ausencia del aire entre metales.
Producto tixotrópico con fuerza mecánica media-alta para cierre y sellar partes metálicas.
Sellar superficies lisas, p.e.: las cubiertas, rebordes, cubiertas de bomba... Sustituye toda la clase de juntas.

Características del material	
Naturaleza	Methacrylic resina
Apariencia	Rojo
Viscosidad	40.000/70.000 cPs
Peso específico	1,07
Punto de inflamación	>100°C

INFORMACION SOBRE POLIMERICACION:

La rapidez de curación depende de dos factores principales: el tipo de material y la temperatura ambiente.
El gráfico indica la fuerza desarrollada en tiempo sobre el mismo material.
Los diferentes materiales han sido probados según ISO 10964.
El tiempo de curación dependerá de la temperatura ambiente.



La temperatura adecuada puede oscilar entre +20°C a +25°C. Temperaturas bajas de +5°C to +20°C reducen la rapidez de reacción, temperaturas mas alta incrementa la rapidez.

FORMADOR JUNTAS BRIDAS RIGIDAS SEMIFLEXIBLE S18 VALSUR 50 ML ROJO

REF. 110689

Los siguientes datos hacen referencia a una prueba hecha a 22°C después de 24 horas.

Características del producto curado		
Pulso de Arranque ISO-10964	N.m	25/32
Prevail torque ISO-10964	N.m	18/22
Fuerza de la temperatura	°C	–50°C a +150°C
Max. Hueco a rellenar	mm	0,30

RESISTENCIA QUIMICA:

Método de la prueba DIN-54454
Pulso de arranque % después de inmersión.

	T°C	100h	500h	1000h
Agua/Glicol	85	95	90	85
Liquido freno	22	95	90	85
Aceite Motor	125	95	90	90
Acetona	22	100	90	90
Gasolina	22	100	95	90
Tricloroetano	22	100	100	90

INFORMACIÓN GENERAL

Para el uso de este producto en piezas de metal o plástico la compatibilidad de materiales debería de ser probadas. No se recomienda el uso en instalaciones de oxigeno y como sellante para agentes básicos fuertes o oxidantes. Para mayor funcionamiento las superficies tienen que estar limpias, libres de grasa. Aplicar el producto en toda la superficie. Cerrar completamente las partes.

El producto funciona mejor en piezas de empuje. Caducidad del producto al menos 12 meses de +5°C to +28°C.

La información adjunto es para su información solamente y son fiables. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros métodos no tengamos ningún control. Es la responsabilidad del usuario determinar la conveniencia de las características de los productos relacionados con su propio proceso de producción y adoptar tal precaución para la protección de la persona contra cualquier peligro que se pueda implicar en la dirección y el uso.