GUANTES DE BIPOLÍMERO JUBA - NX00 NINJA X

Guante sin costuras de nylon® recubierto de bipolimero (poliuretano y nitrilo)

NORMATIVA

CE CAT.II

EN 388:2016+A1:2018
4120X

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Operaciones de ensamblado y componentes con precisión.
- Fabricaciones ligeras.
- Trabajos de mantenimiento.
- Automoción.
- Inspecciones.

CARACTERÍSTICAS

- Este innovador recubrimiento obtiene la flexibilidad y el tacto del poliuretano y la resistencia mecánica del nitrilo.
- Excelente resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Excelente agarre en entornos secos, ligeramente húmedos o aceitados.
- Ligero y flexible con tacto inmejorable.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo / Poliuretano	Negro	Galga 15	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	12 pares/paquete 144 pares/caja

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 — ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018 — ABCDEF

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30