Olivé PIROFOC

SILICONA NEUTRA RESISTENTE AL FUEGO

Información de Producto | PIROFOC - v06-10/20 (es)

DESCRIPCIÓN

OLIVÉ® PIROFOC es un sellante de silicona monocomponente, sistema neutro de bajo módulo, que realiza un sellado elástico, resistente e ignífugo.

OLIVÉ® PIROFOC es compatible con vidrios y materiales ignífugos. No contiene disolventes.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- Resistente al fuego durante 4 horas.
- Curado rápido neutro. Sin olor.
- Libre de halógenos, disolventes y amianto.
- Excelente adhesión sin imprimación en una amplia gama de materiales de construcción.
- Resistente a los rayos UV, al ozono, a las inclemencias del tiempo, a las variaciones de temperatura y al envejecimiento.
- Alta elasticidad y gran capacidad de movimiento.
- Débil emisión de COV.
- Prestaciones de servicio duraderas.

APLICACIONES

OLIVÉ PIROFOC está especialmente formulado para el sellado de juntas de dilatación cortafuegos y antihumos:

- Juntas de prefrabricación pesada y en albañilería tradicional: Carpinterías exteriores, paneles prefabricados, muros cortina, fachadas, tabiques, …
- Conductos de ventilación y de humo, pasacables, penetraciones de tuberías, ...
- Espejos y cristalería: Instalaciones de acristalamiento pirolíticos.
- Puertas y ventanas de seguridad pasiva contra el fuego.
- Pasarelas acristaladas en puertos y aeropuertos.
- Todas aquellas instalaciones donde sea necesaria la protección al fuego.

SUMINISTRO

OLIVÉ PIROFOC se suministra en los siguientes envases:

Cartuchos de 300 ml.
Cajas de 24 u. (palets de 56 cajas)

Bolsas de 600 ml.
Cajas de 20 u. (palets de 36 cajas)

*Palets europeos de 120x80 cm.

Otros formatos bajo demanda.

COLORES

Blanco, gris y negro.

Otros colores bajo demanda.

CERTIFICACIONES

Olivé Pirofoc cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600-F 25LM.
- Marcado CE : EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC
- RESISTENCIA AL FUEGO clasificación: 4 horas según norma EN:13501-2.

  (CIDEMCO-TECNALIA, Informe No. 17067/4)
- Ensayado según EN:1366-4 “Resistencia al fuego para instalaciones. Sellado en juntas lineales”. (Equivalente a BS 476, Parte 20).

  (CIDEMCO-TECNALIA, Ensayo No. 25491, 27388/2, 27874/2)
- COMPORTAMIENTO AL FUEGO clasificación: B-s3,d0 según EN:13501-1.

  (CIDEMCO-TECNALIA, Informe No. 20944/2)
- Ensayado según EN:13823: "Ensayos de reacción al fuego en productos de construcción" y EN-ISO: 11925-2 "Inflamabilidad de productos de construcción sometidos a la acción directa de llamas".

  (CIDEMCO-TECNALIA, Informe No. 20944/1)
- Ensayado según EN:13501-2:2009 + A1:2010: "Clasificación de incendios de productos de construcción y elementos de construcción" - Parte 2

  (APPLUS , Informe No. APF-1120)
- Ensayado según EN:1366-4:2008 + A1:2010: "Resistencia al fuego para instalaciones" - Parte 4

  (APPLUS , Informe No. APF-1120)
- Ensayado según EN:1363-1:2013: "Resistencia al fuego para instalaciones” - Parte 1

  (APPLUS , Informe No. APF-1120)

CE EN 15651-1: F-EXT-INT-CC, 25LM

EI 240

A+ Applus EN 13501-2 APF-1120 Fire Safety Certification

REGULACIONES AMBIENTALES

- Emision COV (Regulación francesa): Clase A+.
- Conforme a LEED® IEQ-4.1

  (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ A+ A B C
* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CONTRIBUTE TO ENVIRONMENT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base		Silicona neutra oxima
Consistencia		Pasta tixotrópica
Densidad	ISO 2811-1	Aprox. 1,26 g/ml
Secado al tacto	OQ.06-interno	< 15 minutos (a 23 ºC; 50% H.R.)
Formación de piel	OQ.16-interno	Aprox. 30 minutos (a 23 ºC; 50% H.R.)
Curado	OQ.18-interno	Aprox. 3 mm/24 h
Descuelgue	ISO 7390	0 mm (a 5 ºC y 50 ºC)
Recuperación elástica	ISO 7389	> 80% (al 100% estiramiento)
Capacidad de movimiento	ISO 11600	± 25%
Pérdida de volumen	ISO 10563	< 6%
Dureza Shore A	ISO 7619-1	Aprox. 22
Contenido en COV	SCAQMD norma 1168	Aprox. 45 g/l
Temperatura de aplicación		5 ºC a +40 ºC
Temperatura de servicio		-40 ºC a +150 ºC
PROPIEDADES A TRACCIÓN:		
2 mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23 ºC; 50% H.R.		
Módulo-E 100%	ISO 37	0,40 MPa
Resistencia a tracción	ISO 37	1,50 MPa
Alargamiento a la rotura	ISO 37	> 600 %
Junta 12x12x50 mm, 28 días 23 ºC; 50% H.R.		
Módulo-E 100%	ISO 8339	0,40 MPa
Resistencia a tracción	ISO 8339	0,60 MPa
Alargamiento a la rotura	ISO 8339	> 200 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos.

RESISTENCIA AL FUEGO: (Tabla 1)

Resistencia al fuego según EN: 1366-4 Juntas lineales (Tecnalia)

Dimension junta		Material de fondo	Orientación	Clasificación según EN 1366-4		Clasificación según EN 13501-2	Nº Ensayo
Ancho (mm)	Prof. (mm)			Integridad (E)(min.)	Aislamiento (I)(min.)		
10(1)	8	MW	Horizontal	182 (*)	182 (*)	E 180 EI 180-T-X-F-W 10 to 100	27874-2-1
10(1)	8	MW	Horizontal	180	180	E 180 EI 180-H-X-F-W 10 to 100	27388-1
10(2)	8	MW	Vertical	182 (*)	182 (*)	E 180 EI 180-V-X-F-W 10 to 100	27874-2-2
10(7)	10	MW	Vertical	242	242	E 240 EI 240-V-X-F-W 10 to 10	13_02508-1
10(8)	10	PE	Vertical	114	88	E 90 EI 60-V-X-F W 10 to 10	13_02508-1
10(9)	10	THP	Vertical	242	242	E 240 EI 240-V-X-F W10 to 10	13_02508-1
10(10)	10	P	Vertical	169	166	E 120 EI 120-V-X-F W10 to 10	13_02508-1
30(2)	15	MW	Vertical	246	194	E 240 EI 180-V-X-F-W 00 to 30	17067-4
40(3)	10	PE	Vertical	246	164	E 240 EI 120-V-X-F-W 00 to 40	17067-4
40(2)	20	MW	Vertical	246	246	E 240 EI 240-V-X-F-W 00 to 40	17067-4
40(4)	30	PE	Vertical	242	242	E 240 EI 240 V-X-F-W 40 to 40	13_02508-2-8
40(10)	30	P	Vertical	86	71	E 60 EI 60-V-X-F W 60 to 60	13_02508-1
60(2)	30	MW	Vertical	100	107	E 90 EI 90-V-X-F W 60 to 60	13_02508-1
60(13)	30	MW	Vertical	242	242	E 240 EI 240-V-X-F-W 60 to 60	13_02508-1
60(5)	30	THP	Vertical	246	246	E 240 EI 240-V-X-F-W 00 to 60	13_02508-2-14-1
80(6)	40	MW	Vertical	242	242	E 240 EI 240-V-X-F-W 80 to 80	13_02508-2-12-3
100(1)	30	MW	Horizontal	182(*)	182(*)	E 180 EI 180-T-X-F-W 10 to 100	27874-2-1
100(1)	30	MW	Horizontal	180	180	E 180 EI 180-H-X-F-W 10 to 100	27388-1
100(2)	30	MW	Vertical	241	241	E 240 EI 240-V-X-F-W 10 to 100	25491-1
150(6)	30	MW	Vertical	241	241	E 240 EI 240-V-X-F-W 00 to 150	25491-1

(*) Ensayo detenido tras 3 horas.
(1,2,3…) mirar dibujos

Leyenda: MW: Lana mineral -Fiberfoc / THP: Espuma de poliuretano reforzada / PE: Espuma de polietileno / P: Espuma de poliuretano-Poliéster impregnado-Comprifoc
V: Construcción en soporte vertical - junta vertical; T: Construcción en soporte vertical - junta horizontal
X: Sin movimiento; F: campo (Junta realizada después de condiciones reales); W: ancho de junta

RESISTENCIA AL FUEGO: (Tabla 2)

Resistencia al fuego según EN: 1366-3 Juntas lineales (Tecnalia)

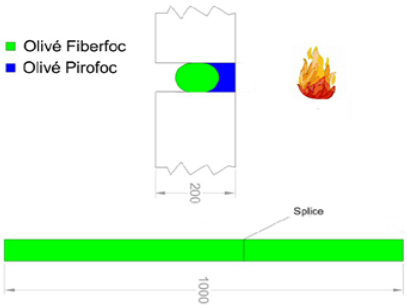
A) PVC tubo: 92 mm Ø exterior / 32 mm Ø interior. Espesor de la pared: 3,0 mm. *
B) PVC tubo: 130 mm Ø exterior / 50 mm Ø interior. Espesor de la pared: 3,0 mm. *

Espesor Acrifoc (mm)	Espesor PU-476(mm)	Espesor Acrifoc (mm)	Clasificación según. EN 1366-3		Clasificación según EN 13501-2	Nº Informe
			Integridad(E) (min.)	Aislamiento (I) (min.)		
30(12)(A)	140	30	242	242	EI 240-U/U**	13_02508-2-14-1
30(11)(B)	140	30	118	101	EI 90-U/U**	13_02508-1

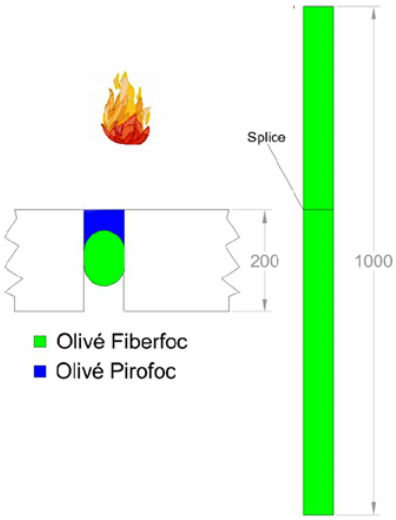
* Tipo de material de servicio: PVC-U EN 1329-1. Longitud total del sistema 200 mm
** Configuraciones del final del tubo: U: sin tapar (tanto dentro como fuera del horno)/ Pruebas aplicables en diámetro inferior

Figuras—Ensayos

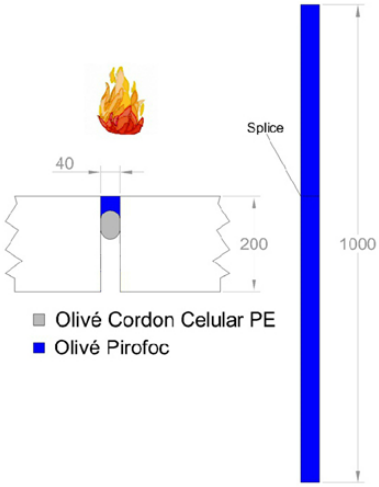
Ensayo 1



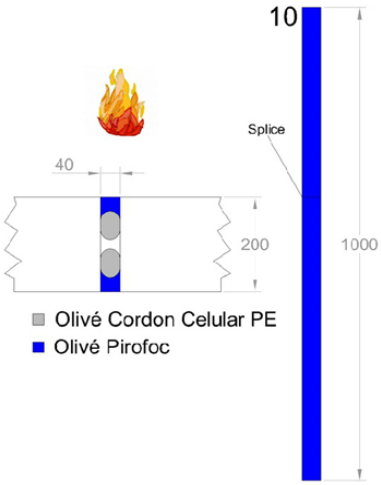
Ensayo 2



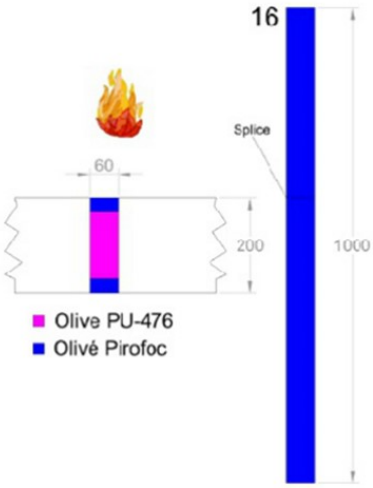
Ensayo 3



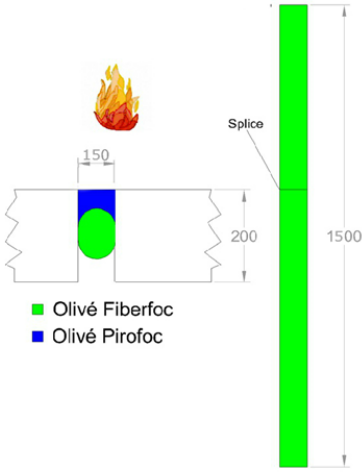
Ensayo 4



Ensayo 5

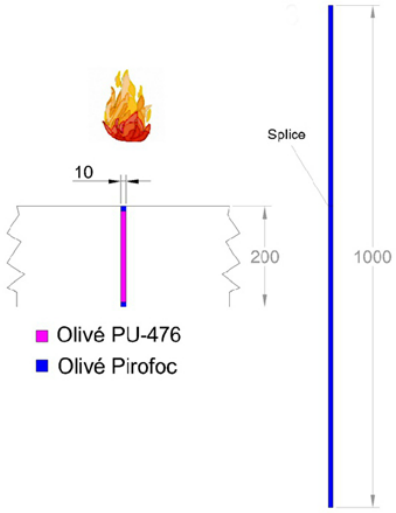


Ensayo 6

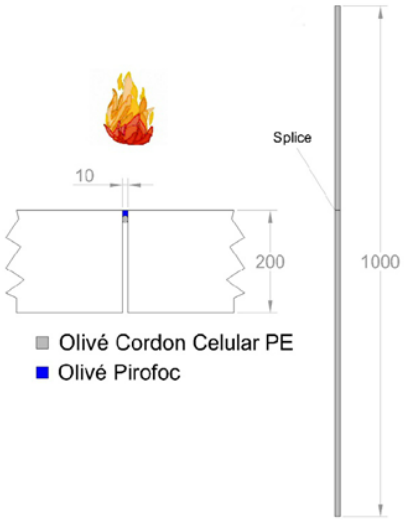


Figuras—Ensayos

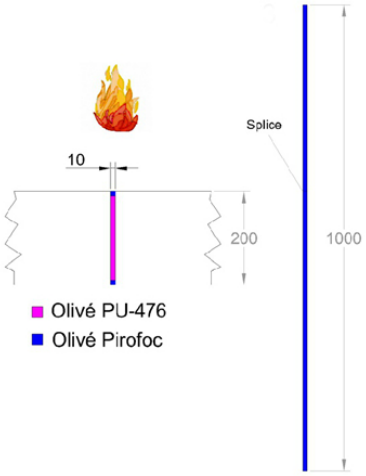
Ensayo 7



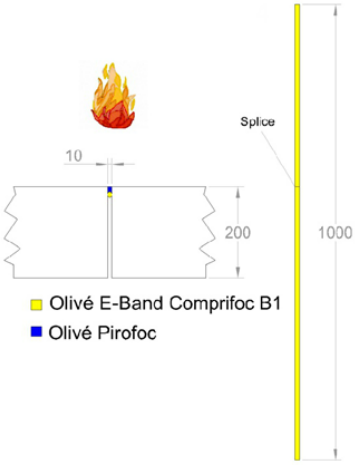
Ensayo 7



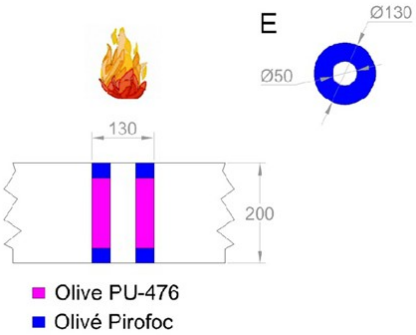
Ensayo 9



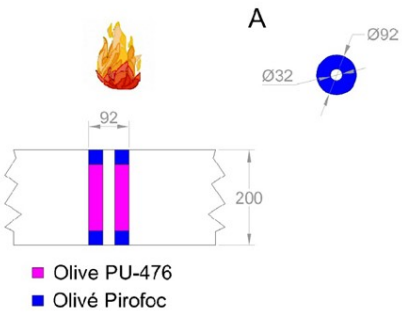
Ensayo 10



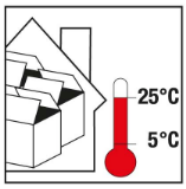
Ensayo 11



Ensayo 12



ALMACENAJE



OLIVÉ PIROFOC debe almacenarse en lugar seco y fresco (entre 5ºC y 25ºC), en su envase de origen no abierto.

Límite de conservación: mínimo 12 meses

Debe evitarse dañar los envases, ya que los golpes dificultarían el correcto funcionamiento del equipo de aplicación.

MODO DE EMPLEO

Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios y secos, evitando la existencia de polvo, grasa, partículas sueltas y otros contaminantes que pudieran provocar una deficiente adhesión.

Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

Imprimación:

OLIVÉ PIROFOC adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Imprimación	Aplicación
OLIVÉ PRIMER 10	Superficies porosas
OLIVÉ PRIMER 20	Superficies lisas
OLIVÉ PRIMER 80DS	Soportes difíciles

Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDÓN PE o lana de roca (OLIVÉ FIBERFOC) como material de respaldo, para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellador se adhiera a la base de la junta y obtener la resistencia cortafuego requerida. Asegurar la elección del diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

Aplicación de sellador de silicona:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellador con una pistola profesional, de modo uniforme y sin formar burbujas, teniendo en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellador y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies a sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retire inmediatamente la cinta protectora.

El producto no curado puede ser eliminado fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo “white spirit”. El sellador curado debe eliminarse mecánicamente.

OBSERVACIONES

No utilice OLIVÉ PIROFOC en soportes bituminosos o en materiales de construcción que pueden desprender aceites, plastificantes o solventes (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, …).

El producto no está recomendado para aplicaciones en contacto directo con alimentos.

OLIVÉ PIROFOC no adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®).

OLIVÉ PIROFOC no puede ser pintado.

Debido a la gran cantidad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

OLIVÉ PIROFOC no es apto para acristalamientos estructurales ni para acuarios.

No someter el producto a la abrasión ni a cargas físicas.

No utilizar en espacios totalmente cerrados, ya que el producto necesita la humedad atmosférica para polimerizar.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Es recomendable su uso en zonas ventiladas.

Debe evitarse un contacto prolongado y repetido con la piel. En caso de que se produzca, se debe eliminar de forma mecánica y lavar inmediata y abundantemente con agua y jabón. Si se produce contacto con los ojos, se debe lavar inmediata y abundantemente con agua y, en caso de persistir irritación, se debe consultar a un médico.

Mantener fuera del alcance de los niños.

No son necesarias precauciones especiales durante su transporte.

Debe consultarse la ficha de seguridad del producto antes de su utilización.

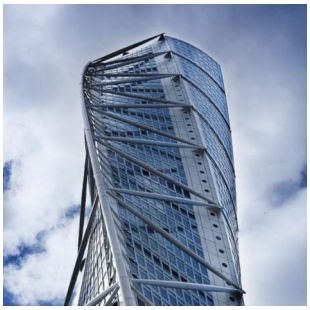
RENDIMIENTO

Ancho (mm.)	**Profundidad** (mm.)	**Rendimiento 290 ml.** (metros)	**Rendimiento 600 ml.** (metros)
8	5	**7,25**	**15**
10	8	**3,63**	**7,5**
15	8	**2,42**	**5**
20	10	**1,45**	**3**
25	12	**0,97**	**2**
30	15	**0,64**	**1,33**

REFERENCIAS

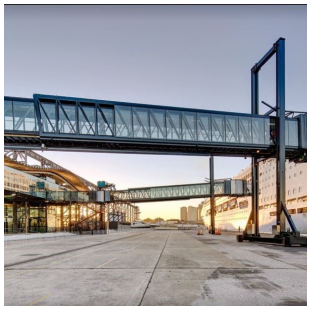
OLIVÉ PIROFOC aporta soluciones en numerosas aplicaciones de la construcción.

Ejemplos de edificios en donde ha sido utilizado el producto:



Turning Torso
Malmö (Suecia)
2005

Torre control Aeropuerto
Barcelona (España)
2005



Pasarelas
Aeropuertos y Puertos

Puertas cortafuegos

GARANTÍA

KRIMELTE garantiza que su producto cumple sus especificaciones, dentro de su plazo de validez.

Esta garantía se aplica siempre que se respeten las condiciones de aplicación del producto y cumpliendo el fabricante aplicador con la certificación vigente en cada país sobre la utilización y destino de este tipo de materiales.

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, de experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.
Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, ésta sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.
Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Este documento sustituye todas las hojas de datos anteriores del mismo producto.

PM_OQ-ES_jmmartos

KRIMELTE
Member of Wolf Group

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

olive-systems.com

Central
Krimelte Iberia S.A.U.
Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
T. (+34) 936 629 911
info.es@krimelte.com

Krimelte France sarl
Zone Industrielle
Rue Pierre et Marie Curie
59147 Gondecourt (Lille)
FRANCE
T. (+33) 3 20 38 25 54
info.fr@krimelte.com

Krimelte Portugal S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
T. (+351) 214 262 083
info.pt@krimelte.com

Krimelte UK Ltd.
203 The Bridgewater Complex
Canal Street, Liverpool, L20 8AH
UNITED KINGDOM
T. (+44) 151 550 0179
info.uk@krimelte.com