bakar ZIUR PLASTER

boletín **técnico**

COLA PLASTER D3

GENERALIDADES

La cola tipo "PLASTER D3" es un compuesto conseguido a partir de Acetato de Polivinilo modificado convenientemente de manera que el usuario pueda utilizarla sin tratamiento previo de la cola.

CARACTERISTICAS TECNICAS TIPICAS

VISCOSIDAD BROOKFIELD RVT (1)	80/100 poises
DENSIDAD	1,10 gr./cm^3
RENDIMIENTO EN PARKET FLOTANTE	9/11 M^2 por bote.
TIEMPO ABIERTO (2)	4/5 min.
TIEMPO DE APRIETO (3)	Mínimo 7 min.
TIEMPO EN PRENSA P. CALIENTES (4)	3/4' a 70 ºC
VELOCIDAD DE FRAGUADO (5)	10' 5,5 N/mm^2
	30' 8,5 N/mm^2
	24 horas 17,0 N/mm^2
RESIS. A LA HUMEDAD	Grupo de esfuerzo D3 (EN-204)
PUNTO BLANCO	3/4ºC
ASPECTO PELICULA SECA	Translúcida, Flexible.
COLORES	BLANCA
TOXICIDAD E INFLAMABILIDAD	Nula.

APLICACIONES

COLOCACION DE PARKET FLOTANTE.

MONTAJES de sillas, mesas, muebles de estilo, mechonados, muebles de cocina y en general trabajos de gran rapidez de secado y fraguado.
Cola indicada para épocas de frío, cola de “INVIERNO”

MODO DE EMPLEO

De aplicación a una cara por medio del dosificador ..Los materiales a encolar deben estar limpios y exentos de grasa y resina.
Es indispensable que la humedad de los materiales a encolar este entre el 8/12% H.R.
Remover a fondo el producto, siempre que se vaya a utilizar.

LIMPIEZA DE UTILES

Agua.

CONSERVACION

Un año de almacenaje a temperatura de 10/20ºC. Cerrar los envases después de su uso. Preservar el adhesivo de bajas y altas temperaturas

SERVICIO

El presente BOLETIN es a titulo INFORMATIVO. A petición suya APR le enviará la HOJA DE ESPECIFICACIONES TECNICAS DE VENTA de este producto y la HOJA DE ANALISIS en cada entrega de cada lote (referencia) de fabricación.
Puede consultar sin compromiso alguno a nuestro departamento de aplicaciones en cualquier momento. Las manifestaciones efectuadas están basadas en experiencias que hemos tenido hasta la fecha. Deben considerarse como información sin compromiso. Puede recurrir al servicio de asesor técnico, el cual les atenderá libre de ningún cargo y sin ningún compromiso. Ninguna responsabilidad, excediendo del valor de nuestro producto, puede derivarse de las anteriores declaraciones.
POR FAVOR hagan en todo caso la prueba previa del producto antes de su uso industrial, y establezcan por si mismos si nuestro producto es interesante para sus propósitos.

(1) RVT h=6 20 r.p.m. a 22/25ºC.
(2) Película 120 micras sobre aglomerado a 20ºC y 65% H.R.
(3) Madera de haya con 140/180 Gr/m^2 de cola a 20 ºC y 65% H.R.
(4) Fabricación tablero alistonado.
(5) Método APR. Documentado en DOC. 10.3 Del PRO 10.1 del Manual de Procedimientos.

Adhesivos Plásticos Reunidos, S.L. Barrio Chaco s/n. 48480 Arrigorriaga, Vizcaya, España.
Tlfno: 94 6714080. Fax: 94 6714012
E-mail: mail@bakar.es - www.bakar.es.