GUANTES DE PU JUBA - HPU1400 ECO-PU

Guante sin costuras de nailon con recubrimiento de poliuretano.

NORMATIVA

CE CAT.II

EN 388:2016+A1:2018

3121X

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Bricolaje
- Almacenamiento y reposición.
- Manipulación, montaje y ensamblaje de piezas en entornos secos, ligeramente húmedos o engrasados.

CARACTERÍSTICAS

- Poliuretano de calidad extra.
- Horma más cómoda.
- Buen tacto y transpirable.
- Manipulaciones confortables y precisas.
- Color oscuro para entornos sucios.
- Certificado OEKO-TEX, que garantiza que ha sido analizado ante más de 300 sustancias nocivas para la piel.
- Con blíster reciclado individual para punto de venta.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Negro	Galga 13	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 — ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018 — ABCDEF

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30