FRESA MD OBUS SG 10X20 M6 VALSUR

105035

MEDIDAS	Ø mm	Longtitud mm	Diametro rosca
	10	20	M6

CARACTERISTICAS

- Fabricada en carburo de tungsteno (metal duro MD/HM) para máxima resistencia y durabilidad.
- Forma ojival ideal para trabajos de precisión en áreas curvas o de difícil acceso.
- Diámetro de corte de 10 mm y profundidad de 20 mm para mecanizado medio.
- Mango de fijación M6, compatible con equipos estándar.
- Dentado cruzado universal sin recubrimiento, eficaz en variedad de materiales.
- Longitud total: 65 mm, óptima para maniobrabilidad y control.

La Fresa Rotativa de Metal Duro con forma ojival SG 10x20 M6 está diseñada para trabajos de mecanizado exigentes que requieren precisión, durabilidad y un rendimiento de corte eficiente.

Fabricada en carburo de tungsteno (metal duro MD/HM), esta herramienta garantiza una excelente resistencia al desgaste y una larga vida útil, incluso en operaciones continuas sobre materiales de alta dureza.

Su dentado cruzado universal sin recubrimiento la convierte en una opción fiable para el arranque de viruta eficiente en múltiples aplicaciones industriales.

DATOS TÉCNICOS

- Velocidad de corte recomendada (Vc): 450–600 m/min
- Rango de revoluciones por minuto (RPM): 18.000–24.000
- Diámetro de corte: 10 mm
- Profundidad de corte: 20 mm
- Mango: 6 mm (M6)
- Material: Carburo de tungsteno (metal duro MD/HM)
- Dentado: Cruzado universal

MATERIALES DE APLICACIÓN

Hierro fundido

Acero

Acero inoxidable

Niquel

Titanio