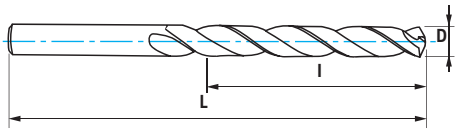
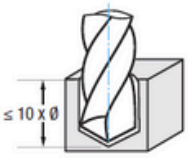
Ref. **1036**

BROCA MANGO CILÍNDRICO MATERIALES DUROS. SERIE LARGA
Hard Materials Straight Shank Drill Bit. Long Series Foret queue cylindrique matériaux durs. Série longue



HSSE 5%Co	DIN 340 N	135°			Ambar Gold Finish Finition or	Rectificado Ground Taillé meulé	A.R.I.* Alto Rendimiento Intensivo I.H.P.* Intensive High Performance H.P.I.* Haute Performance Intensif	Tol. D h8



Material		Vc (m/min)	Avances f/rev. (mm/rev) - Feed - Pas								
Grupo	Sub.	5% Co	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
P	P.3	8-15	0,020	0,035	0,045	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120
	P.5	8-12	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120	0,150
S		10-15	0,020	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,100	0,120

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$$

Vf (mm/min.) = r.p.m. x f

* Se recomienda reducir el avance entre 2/3 y 1/2
* It is recommended to reduce feed between 2/3 & 1/2
* On conseille réduire l´avance entre 2/3 et 1/2

D mm	L mm	l mm
2,00	85	56
2,50	95	62
3,00	100	66
3,10	106	69
3,20	106	69
3,25	106	69
3,30	106	69
3,50	112	73
3,70	112	73
3,75	112	73
4,00	119	78
4,10	119	78
4,20	119	78
4,25	119	78
4,50	126	82
4,75	126	82
5,00	132	87
5,25	132	87
5,50	139	91
5,75	139	91

D mm	L mm	l mm
6,00	139	91
6,50	148	97
6,75	156	102
6,80	156	102
7,00	156	102
7,50	156	102
8,00	165	109
8,50	165	109
8,60	175	115
9,00	175	115
9,50	175	115
10,00	184	121
10,20	184	121
10,25	184	121
10,50	184	121
11,00	195	128
11,50	195	128
12,00	205	134
12,50	205	134
13,00	205	134