GUANTE JUBA - H5520RF

Guante de nailon con doble recubrimiento de nitrilo /PU base acuosa

NORMATIVA

CE CAT.II

EN 407:2004 — X1XXXX

EN388:2016 — 3121X

ESPECIALES

NEW

CARACTERÍSTICAS

- Gran flexibilidad y confort.
- Refuerzo entre el pulgar y el índice que aporta mayor resistencia al desgaste y la rotura.
- Recubierto total con una primera capa de nitrilo estanco y la segunda capa de nitrilo arenoso en la palma que proporciona un mayor agarre en entornos secos, húmedos y aceitados.
- El nitrilo ofrece un mayor agarre en aceite que cualquier otro recubrimiento.
- Resistente al calor por contacto, 100º C durante 15 segundos.
- Excelente resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Apto para dispositivos táctiles.
- Con cartoncillo individual para punto de venta.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Manipulación general sin riesgo de corte en medios secos, húmedos y aceitados.
- Trabajos de montaje ligero.
- Mantenimiento e instalaciones.
- Mantenimiento mecánico general.
- Automoción.
- Industria de la madera.
- Recogida de productos agrícolas.
- Trabajos donde se requiera el uso de terminales táctiles.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Nitrilo	Negro	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 Pares/paquete 120 Pares/caja

NORMATIVAS

EN 407:2004

EN 407:2004 – Guantes de protección contra riesgos térmicos

Esta prevista su revisión en año 2019

A - Comportamiento a la llama
El material deberá cumplir con los requisitos de la tabla. Además, el material no debe gotear si se funde. Las costuras no deben abrirse después de un tiempo de ignición de 15 segundos mínimo.

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 20	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Calor por contacto
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Temperatura de contacto (	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequeñas salpicaduras
El número de gotas necesario para producir una elevación de la temperatura de 40ºC, deberá corresponder a los requisitos de la tabla:

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes salpicaduras
La película de PVC que simula la piel, no presentará ningún alisamiento ni cualquier otro cambio de la superficie rugosa, con ninguna de las cantidades de hierro usadas:

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	200

EN388:2016

EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.
La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)