# GUANTES DE NITRILO JUBA - 113131 ECO-NIT

Guante sin costuras de poliéster recubierto de nitrilo estanco.

## NORMATIVA

CE
CAT.II

EN 388:2016+A1:2018
3121X

## CARACTERÍSTICAS

- Buen agarre en entornos secos, húmedos y aceitados.
- Versión económica industrial.
- Disponible con blíster individual para punto de venta (H113131).

## GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Manipulación y ensamblaje de piezas pequeñas.
- Automoción.
- Construcción.
- Montaje ligero.

| MATERIALES | COLOR | GRUESO | LARGO | TALLAS | EMBALAJE |
|---|---|---|---|---|---|
| Nitrilo | Gris / Blanco | Galga 13 | XS - 22 cm<br>S - 23 cm<br>M - 24 cm<br>L - 25 cm<br>XL - 26 cm | 6/XS<br>7/S<br>8/M<br>9/L<br>10/XL<br>11/XXL | 10 pares/paquete<br>120 pares/caja |

JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

## NORMATIVAS

**EN 388:2016+A1:2018**

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 — ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018 — ABCDEF

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

| En388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|
| **6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)** | **100** | **500** | **2000** | **8000** | **-** |
| **6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)** | **1,2** | **2,5** | **5** | **10** | **20** |
| **6.4 resistencia al rasgado (newtons)** | **10** | **25** | **50** | **75** | **-** |
| **6.5 resistencia a la perforación (newtons)** | **20** | **60** | **100** | **150** | - |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)** | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |