GUANTES DE PVC JUBA - 6K30 JUBA

Guante de PVC arenoso en palma con forro interior BOA

NORMATIVA

CE CAT.III	EN 511:2006 121	EN 388:2016+A1:2018 4121X
ENISO374-1:2016 TYPE B AKL	ENISO374-5:2016	

CARACTERÍSTICAS

- Totalmente impermeable.
- Forro interior cálido y confortable.
- Agarre firme en superficies secas, húmedas y resbaladizas.
- Gran durabilidad.
- Fácil de quitar y poner.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.
- Libre de ftalatos.
- Para bacterias y hongos este guante tiene estanqueidad total según EN 374-2:2014.
- Este guante protege contra las siguientes sustancias químicas: Metanol (nivel 2, >30 minutos),Hidróxido Sódico 40% (nivel 6, >480 minutos) y Ácido sulfúrico 96% (nivel 4, >120 minutos).
- Bolsa individual neutra.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Almacenamiento en cámaras frigoríficas.
- Mantenimiento en ambientes de frío.
- Industria pesquera.
- Minería.
- Tuneladoras

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Pvc	Naranja	3.50 mm	L - 30 cm XL - 30 cm	9/L 10/XL	6 pares/paquete 60 pares/caja

JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018 ABCDEF

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN 511:2006

EN 511:2006
A B C

Niveles vs temperatura de uso del guante
Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0ºC
Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10ºC
Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20ºC
Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30ºC
Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40ºC

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles de rendimiento		**1**	**2**	**3**	**4**
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico itr en m² ºc/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica r en m² c/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 5 minutos	Superado			

La norma EN 374:2003 pasa a denominarse EN ISO 374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:
EN ISO 374-1:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos químicos.
EN 374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.
EN 16523-1:2015 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.
EN ISO 374-4:2019 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.
EN ISO 374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de micro-organismos.

Clasificación de los guantes según la EN ISO 374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

TIPO A

Tiempo de paso ≥ 30 min para al menos 6 productos.

TIPO B

Tiempo de paso ≥ 30 min para al menos 3 productos.

TIPO C

Tiempo de paso ≥ 10 min para al menos 1 producto.

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Aminas
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto heterocíclico y éter
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ésteres
J	N-heptano	142-85-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético 99%	64-19-7	Ácido orgánico
O	Amoniaco 25%	1332-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
T	Formaldehído 37 %	50-00-0	Aldehído

Niveles de resistencia a la permeabilidad

Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación	Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación
> 10	Clase 1	> 120	Clase 4
> 30	Clase 2	> 240	Clase 5
> 60	Clase 3	> 480	Clase 6

Clasificación de los guantes según la EN 374-2:2014
Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN 374-4:2019
Detrimento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc. Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma EN ISO 374-5:2016
Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.