Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT – ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770

FICHA TÉCNICA

Solución Total Agarre Extremo - negro
Art. 572.476

Adhesivo y sellante monocomponente permanentemente elástico a base de polímeros MS que cura con la humedad. Muy alto agarre inmediato y alta fuerza adhesiva final.

Ventajas del producto:

- Muy alto agarre inicial
- Libre de disolventes, isocianatos y siliconas
- Reposicionable
- Rápido curado completo
- Permanentemente elástico de -40ºC a +90ºC
- Pegado muy fuerte
- Muy amplio rango de adherencias
- Libre de olores
- Compatible con pinturas
- Polimerización neutra
- Durante intervalos cortos, resiste hasta 200ºC (pinturas al horno)
- No corrosivo sobre las superficies
- Resistente a impactos y vibraciones

Aplicaciones:

Pegados sobre piedra, hormigón, madera, cerámica y diversos plásticos.

Pegados de vidrios en vehículos, vagones y cabinas. Para pegados no sujetados y donde se requiere un rápido o continuado proceso. Soporte flexible e inmediato en el área del metal, aparatos y construcción de máquinas, tecnología de plásticos, sistemas de aire acondicionado y ventilación, carrocerías de automóviles, vagones, vehículos y contenedores.

Pegado de espejos.

Superficies:

Los materiales adecuados son cerámicas, piedra, hormigón, madera y plásticos diversos, así como metales y superficies revestidas de pintura en polvo, barnizadas, galvanizadas, anodizadas o cromadas.

Debido a la gran variedad de diferentes plásticos y composiciones, se recomiendan pruebas preliminares.

Preparación de la superficie:

Para lograr buenos resultados, la superficie debe someterse a un tratamiento previo de acuerdo con su estado. Los materiales sueltos deben eliminarse utilizando métodos adecuados.

Aplique el producto sobre la superficie preparada. Dependiendo del sustrato y los resultados esperados, se recomienda un tratamiento previo mecánico o químico, es decir, limpieza con alcohol, isopropilo o acetona. Para la aplicación, la superficie debe ser limpia, estable y libre de polvo, aceite y grasas.

Debe ser determinada previamente la compatibilidad con materiales adyacentes, recubrimientos, etc.

Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT – ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770

Imprimaciones

Frente a la mayoría de los materiales se logra una buena adherencia incluso sin imprimaciones. En el caso de una alta influencia de la humedad, recomendamos utilizar una imprimación. Se recomiendan pruebas preliminares.

Tratamiento

Se puede aplicar directamente desde el cartucho con una pistola adecuada (manual, de aire comprimido o batería). Utilizar la boquilla cortada en V que se suministra con el cartucho. Dependiendo de la superficie de unión, la expansión del material, la tensión y la mecánica, se recomienda un grosor de capa de 1 a 6 mm.

El pegado debe tener lugar dentro del tiempo de procesamiento. El adhesivo no curado se puede eliminar con acetona, alcohol o isopropilo.

Una vez curado, el adhesivo sólo podrá ser eliminado mecánicamente.

Compatibilidad con pinturas

Debido a la gran diversidad de barnices y pinturas existentes en el mercado, recomendamos pruebas previas. El uso de pinturas a base de resinas alquídicas puede retrasar su secado. Se aconseja limpiar el producto reticulado con acetona antes de pintarlo. Para procesos de pintura al horno, el material puede ser expuesto a temperaturas elevadas durante cortos espacios de tiempo.

Resistencia química

Buena contra el agua, disolventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis.

Moderada contra los ésteres, cetonas y aromáticos.

No es resistente a los ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Vida útil y condiciones de almacenamiento.

Caducidad marcada en el envase.
Almacenar en lugar fresco y seco (10-25°C).

Seguridad ambiental

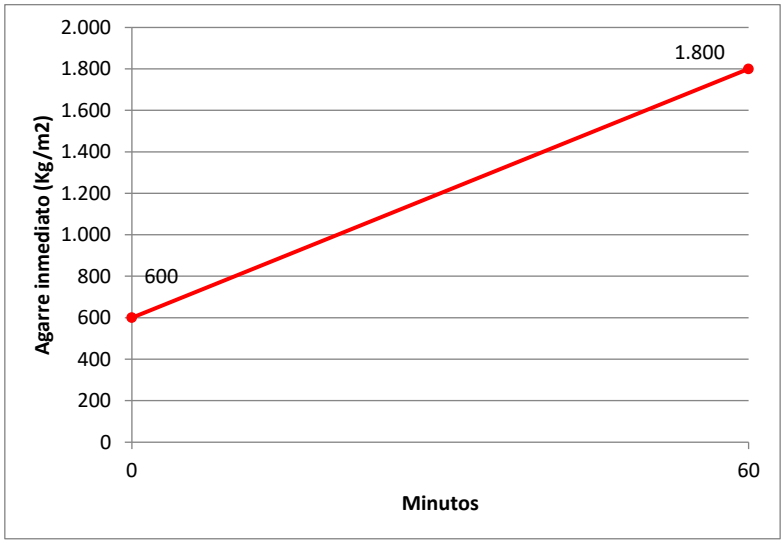
Información importante sobre seguridad ambiental está disponible en la hoja de datos de seguridad.

Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT – ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770

Datos técnicos

Base química	Silano modificado
Mecanismo de curado	Mezcla monocomponente
Dureza Shore A, DIN 53505	55
Módulo al 100% de elongación, DIN 53504 S2	1,7 N/mm2
Elongación a rotura, DIN 53504 S2	300%
Resistencia a la tensión, DIN 53504 S2	3,3 N/mm2
Consistencia	Estable
Tiempo de trabajo	Máx. 15 min
Rango de curado tras 24h	≥ 3,5 mm
Rango de curado tras 48h	≥ 4,5 mm
Densidad	1,35 ± 0,05 g/cm3
Merma, DIN EN ISO 10563	≤ 3%
Resistencia a la temperatura tras curado	-40ºC a +90ºC
Temperatura de aplicación	+5ºC a +40ºC

Todas las medidas fueron tomadas a 23ºC y HR 50%



La información contenida en esta ficha técnica se ofrece de buena fe basada en la investigación del fabricante. No obstante, el resultado óptimo del producto depende de circunstancias que varían en cada aplicación. Por tal razón, siga estrictamente las instrucciones y en caso de la mínima duda o especialidad de las superficies o instalaciones donde se deba aplicar el producto, consulte.
Todos los resultados y/o análisis publicados por fischer en sus productos se han obtenido con determinados materiales y en condiciones óptimas en un laboratorio. Para saber cuáles son las condiciones en un determinado material o superficie, consulte con un profesional y con fischer.