Plastiberica.
Stretch Film and Agricultural Plastics

REPRESENTACIONES PLASTIBERICA, S.L.

PARQUE EMPRESARIAL ALHAMA
AVDA. EUROPA, 8B
30840 ALAHAMA DE MURCIA
MURCIA CIF: B-73739732
TLF: 968 46 52 82
e-mail: info@plastiberica.es

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS

10-12-2020

CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

FILM POLIETILENO NEGRO (construcción)				
Color	Ancho(mm)	Largo (mm)	Fuelle (mm)	Espesor (µ)
Negro	--	--	--	75-200
Tolerancia	±20	±20		±8 %

FILM POLIETILENO NATURAL (construcción)				
Color	Ancho(mm)	Largo (mm)	Fuelle (mm)	Espesor (µ)
Natural	--	--	--	75-200
Tolerancia	±20	±20		±8 %

Unidad de medida : Kilogramos (Kg) / Unidades (Und)

Descripción General : Lámina fabricada en base LDPE, con espesor de 75-200 µ (200-800 galgas) que le proporciona al film propiedades mecánicas suficientes para cumplir su cometido. Con la incorporación del aditivo negro lo que se pretende es tener mayor durabilidad y una opacidad absoluta.

Los principales usos son durante la ejecución de una obra, para cubrir materiales de construcción almacenados a la intemperie, proteger de posibles daños al mobiliario o inmobiliario durante la obra, embalar toda clase de materiales de construcción y como cubiertas para la curación del hormigón.

Control de Calidad

Estos productos han sido fabricados bajo los controles establecidos por un Sistema Integrado de Gestión de Calidad y Medio Ambiente certificadas por OCA conforme a ISO 9001 e ISO 14000

Presentación del producto:

Bobinas envueltas en otro film de protección y con su respectiva etiqueta con toda la información necesaria.

PROPIEDADES Y APLICACIONES

Durante la ejecución de una obra.

Cubrir materiales de construcción almacenados a la intemperie.

Proteger de posibles daños al mobiliario o inmobiliario durante la obra.

Embalar toda clase de materiales de construcción.

Cubiertas para la curación del hormigón.

Almacenamiento:

1.- Almacenarse en espacios grandes y ventilados.

2.- Se debe almacenar de ser posible empaquetadas.

3.- Mantener lejos de productos químicos.

4.- Área ventilada y fresca a temperatura 18º C - 25º C. aproximadamente.

5.- Humedad relativa del ambiente entre 35 - 50%.

6.- Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas.

7.- El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación que influyen negativamente en la procesabilidad y en las propiedades del producto transformado